

LAPORAN KERJA PRAKTEK

DI PT. KALENG RAYA



Disusun oleh :

Liem Siong Tai NRP 5303016004

Stanley Utomo NRP 5303016007

JURUSAN TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS KATOLIK WIDYA MANDALA

SURABAYA

2019

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Kerja Praktek di PT. Kaleng Raya, Sidoarjo. Pada tanggal 27 Juni – 31 Juli 2019 telah diseminarkan/ diujikan dan disetujui sebagai bukti bahwa mahasiswa:

1. Nama : Liem Siong Tai

NRP : 5303016004

2. Nama : Stanley Utomo

NRP : 5303016007

Telah menyelesaikan sebagai persyaratan kurikulum Jurusan Teknik Industri guna memperoleh gelar Sarjana Teknik.

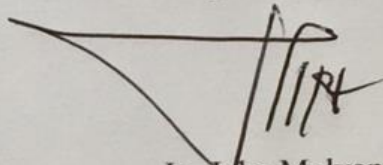
Surabaya, 3 Oktober 2019

Pembimbing Lapangan
Kerja Praktek



Billy Giotonica

Dosen Pembimbing
Kerja Praktek



Ig. Joko Mulyono, MT., IPM.
NIK. 531.98.0325



Ig. Joko Mulyono, MT., IPM.
NIK. 531.98.0325

SURAT KETERANGAN MAGANG KERJA

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Kevin Chrismanto, S.E., S.H.
Jabatan : Direktur
Alamat : Jl. Raya Pilang KM 8,5 Sidoarjo

Dengan ini menerangkan bahwa :

1. Nama : Stanley Utomo
Institusi : Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
Alamat Institusi : Jl. Kalijudan No 37 Surabaya
2. Nama : Liem Siong Tai
Institusi : Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya
Alamat Institusi : Jl. Kalijudan No 37 Surabaya

Bahwa yang bersangkutan telah melaksanakan kegiatan magang kerja di PT. Kaleng Raya. Magang tersebut telah dilaksanakan selama 1 Bulan lebih, yaitu mulai tanggal 27 Juni 2019 s/d 31 Juli 2019.

Selama magang di PT Kaleng Raya, yang bersangkutan telah mempelajari tentang penanganan dan penilaian kualitas dari sebuah kaleng/produk. Dengan surat ini dikeluarkan, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya dengan baik.

Demikian surat keterangan magang ini kami buat untuk dapat di gunakan sebagaimana mestinya.

Sidoarjo, 31 Juli 2019



Kevin Chrismanto , S.E., S.H.

Direktur

LEMBAR PERNYATAAN

Dengan ini kami menyatakan bahwa laporan kerja praktek dengan judul "LAPORAN KERJA PRAKTEK DI PT. KALENG RAYA" ini benar-benar merupakan hasil karya kami sendiri dan bukan merupakan hasil karya orang lain, baik sebagian maupun seluruhnya, kecuali dinyatakan dalam teks. Seandainya diketahui bahwa laporan kerja praktek ini ternyata merupakan hasil karya orang lain, maka kami sadar dan menerima konsekuensi bahwa laporan kerja praktek ini tidak dapat kami gunakan sebagai syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik.

Surabaya, 10 Oktober 2019

Mahasiswa yang bersangkutan,



Liem Siong Tai

NRP. 5303016004

Mahasiswa yang bersangkutan,



Stanley Utomo

NRP. 5303016007

LEMBAR PERSETUJUAN
PUBLIKASI KERJA PRAKTEK

Demi perkembangan ilmu pengetahuan, kami sebagai mahasiswa Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dengan:

1. Nama : Liem Siong Tai
NRP : 5303016004
2. Nama : Stanley Utomo
NRP : 5303016007

Menyetujui laporan kerja praktek kami dengan judul “LAPORAN KERJA PRAKTEK DI PT. KALENG RAYA” untuk dipublikasikan/ ditampilkan di internet atau media lain (*Digital Library* Perpustakaan Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya) untuk kepentingan akademik sebatas sesuai dengan Undang-undang Hak Cipta.

Demikian pernyataan persetujuan publikasi laporan kerja praktek ini kami buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 10 Oktober 2019

Yang menyatakan,



Liem Siong Tai

NRP. 5303016004

Yang menyatakan,



Stanley Utomo

NRP. 5303016007

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmatNya sehingga penulis dapat menyelesaikan Kerja Praktek di PT. Kaleng Raya pada tanggal 27 Juni 2019 sampai dengan 31 Juli 2019 dengan baik dan tepat pada waktunya.

Diselesaikannya Kerja Praktek ini adalah memenuhi salah satu persyaratan untuk menyelesaikan program studi di Jurusan Teknik Industri. Tujuan utama Kerja Praktek adalah memberikan wawasan kepada mahasiswa mengenai dunia industri serta aplikasi ilmu yang telah diperoleh di perkuliahan secara nyata selama melakukan Kerja Praktek. Selain itu, Kerja Praktek ini akan membuat penulis semakin jelas menerapkan ilmu Teknik Industri di perusahaan. Dalam Kerja Praktek ini penulis banyak memperoleh manfaat berupa pengalaman baru yang tidak penulis dapatkan selama perkuliahan.

Penyusunan laporan ini tidak terlepas dari bantuan berbagai pihak terkait, baik dari perusahaan maupun dari Universitas. Melalui kesempatan ini kami selaku mahasiswa dari Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya mengucapkan terimakasih kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa yang selalu mendampingi, menyertai, dan memberkati kami selama proses kerja praktek sampai pembuatan laporan kerja praktek ini.
2. Bapak Ir. Suryadi Ismadji, M.T., Ph.D selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya yang telah memberikan ijin untuk melakukan Kerja Praktek.
3. Bapak Ig. Joko Mulyono, S.T.P, M.T., IPM., selaku Ketua Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Katolik Widya Mandala Surabaya dan selaku Dosen Pembimbing Kerja Praktek.
4. Bapak Kevin Chrismanto Nugroho Wilopo, S.E., S.H., selaku Direktur yang telah mengijinkan penulis melaksanakan Kerja Praktek di PT. Kaleng Raya.

5. Bapak William Oentoro, selaku Manajer Produksi yang telah membantu selama Kerja Praktek.
6. Bapak Billy Gio Tonica, selaku Admin Produksi sebagai pembimbing lapangan Kerja Praktek di perusahaan.
7. Bapak Joseph Julian Jobel, selaku staff Quality Control.
8. Seluruh staff dan karyawan PT. Kaleng Raya yang telah membantu selama Kerja Praktek di perusahaan.
9. Keluarga penulis yang senantiasa memberikan dukungan dan doa hingga terselesaikannya laporan Kerja Praktek.
10. Kedua teman penulis Vincenttia Aprilline dan Billy Anggoro yang bersama-sama Kerja Praktek di PT. Kaleng Raya.
11. Teman-teman Teknik Industri khususnya angkatan 2016 yang telah memberikan bantuan dan memberikan semangat serta doa dalam penyusunan laporan Kerja Praktek.

Harapan penulis, semua pengetahuan dan pengalaman yang telah diterima penulis selama melakukan Kerja Praktek di PT. Kaleng Raya dapat bermanfaat di kemudian hari. Penulis juga menyadari terdapat kekurangan pada saat pelaksanaan Kerja Praktek dan penyusunan laporan ini. Untuk itu, penulis memohon maaf sebesar-besarnya bila terjadi kesalahan selama Kerja Praktek maupun dalam penulisan laporan ini. Penulis mengharapkan kritik dan saran sebagai masukan yang membangun demi kesempurnaan laporan Kerja Praktek ini. Akhir kata, besar harapan penulis agar laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Surabaya, 8 Oktober 2019

Hormat kami,

Tim Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
SURAT KETERANGAN PELAKSANAAN KERJA PRAKTEK.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI KERJA PRAKTEK.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
ABSTRAK	xiii
BAB I Pendahuluan	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Kerja Praktek	2
BAB II Tinjauan Umum Perusahaan	3
2.1 Sejarah Perusahaan.....	3
2.1.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.1.2 Lokasi Perusahaan	3
2.1.3 Logo Perusahaan	4
2.2 Manajemen Perusahaan	4
2.2.1 Visi.....	4
2.2.2 Misi	4
2.2.3 Struktur Organisasi PT. <i>Kaleng Raya</i>	5
2.2.4 Struktur Organisasi <i>department</i> Produksi.....	10
2.2.5 Ketenagakerjaan	13
2.2.6 Jaminan dan Fasilitas	14

BAB III Tinjauan Sistem Perusahaan	15
3.1 Proses Bisnis Perusahaan	15
3.1.1 Penjelasan Tahapan Proses Produksi.....	15
3.1.2 Bahan baku	16
3.1.3 Proses Produksi di PT. Kaleng Raya	17
3.2 Produk PT.Kaleng Raya	19
3.3 Fasilitas Operasi	23
3.4 <i>Operation Process Chart</i>	26
BAB IV Tugas Khusus Kerja Praktek	30
4.1 Pendahuluan	30
4.1.1 Latar Belakang	30
4.1.2 Permasalahan	31
4.1.3 Tujuan	31
4.1.4 Batasan Masalah	31
4.1.5 Asumsi	31
4.1.6 Sistematika Penulisan	32
4.2 Landasan Teori	33
4.2.1 Persediaan	33
4.2.1.1 Pengertian Persediaan	33
4.2.1.2 Fungsi Persediaan	33
4.2.1.3 Jenis-jenis Persediaan	34
4.2.1.4 Perencanaan dan Pengendalian	36
4.2.1.5 Pengendalian Persediaan	36
4.2.1.6 Tujuan Pengendalian Persediaan	37
4.2.1.7 Biaya-biaya Persediaan.....	38
4.2.2 Metode <i>Economical Order Quantity</i> (EOQ)	39
4.2.3 Metode <i>Periodic Review System</i> (PRS)	41
4.2.4 Titik Pemesanan Ulang (<i>Re-order Point</i>)	42

4.2.5 Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	42
4.3 Metode Penelitian	44
4.3.1 Mengidentifikasi kekurangan yang ada diperusahaan	44
4.3.2 Pengumpulan Data	45
4.3.3 Pengolahan data dengan menggunakan metode EOQ dan PRS..	45
4.3.4 Menganalisis dan membandingkan kedua metode yang dipakai.	45
4.3.5 Kesimpulan dan Saran	45
4.4 Pengumpulan Data dan Pengolahan Data	46
4.4.1 Perencanaan <i>Consumable</i> Plat dengan Metode EOQ.....	46
4.4.2 Perhitungan EOQ dan PRS Untuk Dimensi (.17x.831x.971)....	48
4.4.2.1 Perhitungan dengan Metode EOQ	48
4.4.2.2 Perhitungan dengan Metode PRS	50
4.4.3 Perhitungan EOQ Untuk Dimensi (.17x.915x.915)	51
4.4.3.1 Perhitungan dengan Metode EOQ	51
4.4.3.2 Perhitungan dengan Metode PRS	53
4.4.4 Perhitungan EOQ Untuk Dimensi (.18x.931x.903)	54
4.4.4.1 Perhitungan dengan Metode EOQ	54
4.4.4.2 Perhitungan dengan Metode PRS	56
4.5 Analisis.....	57
4.6 Penutup	59
4.6.1 Kesimpulan	59
4.6.2 Saran.....	59
DAFTAR PUSTAKA	60
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT.Kaleng Raya	4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT.Kaleng Raya	6
Gambar 2.3 Struktur Organisasi Departemen Produksi	10
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Proses Produksi di PT. Kaleng Raya	17
Gambar 4.1 <i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian	44
Gambar 4.2 <i>Flow chart</i> metodologi	56

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Bahan baku Produk	16
Tabel 3.2 Spesifikasi Produk	19
Tabel 3.3 Fasilitas di PT. Kaleng Raya.....	23
Tabel 3.4 <i>Operation Process Chart</i> Kaleng Persegi atau Bulat.....	26
Tabel 3.5 <i>Operation Process Chart</i> Persegi Ring	28
Tabel 4.1 Pemesanan Aktual Plat untuk <i>body</i> dengan Ukuran (.17x.831x.971)...	47
Tabel 4.2 Pemesanan Aktual Plat untuk tutup dengan Ukuran (.17x.915x.915)....	50
Tabel 4.3 Pemesanan Aktual Plat untuk <i>bottom</i> dengan Ukuran (.18x.931x.903).	53
Tabel 4.4 Perbandingan Hasil Perhitungan dengan Metode EOQ dan PRS..	56

ABSTRAK

PT. Kaleng Raya adalah sebuah perusahaan yang bergerak pada bidang pembuatan kaleng makanan. PT. Kaleng Raya merupakan perusahaan no 1 di Indonesia dalam hal memproduksi kaleng makanan. Semua urusan proses produksi yang ada di perusahaan tersebut terletak di daerah raya pilang, kota Sidorarjo. Akibat banyaknya konsumen yang bekerja sama pada perusahaan ini, membuat perusahaan harus tepat waktu dalam mengirimkan produknya tersebut. Akan hal tersebut membuat perusahaan harus mempunyai persediaan bahan baku yang mencukupi agar proses produksi tetap dapat berjalan tanpa harus kehabisan bahan baku. Dalam menghadapi hal ini membuat perusahaan harus mempunyai dasar perencanaan persediaan yang baik, agar tidak terjadi penumpukan bahan baku serta mengantisipasi adanya kehabisan bahan baku. Terdapat dua metode untuk dapat membantu perusahaan dalam perencanaan persediaan yaitu metode adalah *Economic Order Quantity* (EOQ), dan *Periodic Review System* (PRS). Kedua metode tersebut dapat bisa saling dibandingkan dan dapat dijadikan rekomendasi metode yang tepat bagi perusahaan dengan membanding *total cost* dari kedua metode tersebut.

Didapatkan total biaya yang dihasilkan dengan menggunakan metode EOQ untuk masing-masing plat bagian *body*, tutup, dan *bottom* berturut-turut adalah Rp. 245.621.307, Rp. 158.820.068,9, dan Rp. 167.910.592,1. Dan untuk metode PRS adalah Rp. 275.796.712,3, Rp. 173.958.633,6, dan Rp. 181.374.729,2. Dengan adanya hasil tersebut, dapat disimpulkan bahwa metode yang tepat bagi perusahaan untuk perencanaan pengendalian persediaan yang baik adalah dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ).

Kata kunci: *Economic Order Quantity*, *Reorder Point*, *Periodic System Review*, *total cost*, perencanaan pengendalian persediaan.